

# Coating

## Synthite® PC 6501

- ✦ 带荧光检测的单组分有机硅三防漆
- ✦ 优异耐盐雾性能、防硫腐蚀性能佳、耐黄变
- ✦ 优异的电气绝缘性能
- ✦ 室温快速表干，可加热快速固化，对各种基材有很好的粘结性
- ✦ 低味环保，通过ROHS、REACH环保认证
- ✦ 通过UL94 V-0认证，Number E520918

### 产品介绍

PC 6501改性有机硅三防漆广泛用于电子组装工业。是家电、汽车、工业控制、LED等电路板保护、部件接口硅胶涂覆的最佳选择。

### 应用

适用于暴露在恶劣环境条件下的PCBA的保护涂层，推荐厚度为50至250微米，工作温度- 60 / +200℃。

### 使用方法

可通过刷涂、手工喷涂、选择性喷涂方式使用。  
该产品对水分敏感，用于喷涂过程的空气应干燥。  
打开包装或加工容器应防潮。  
室温固化或加热固化。  
完全固化可能需要7天。  
有配合的稀释剂，不推荐用酒精清洁。

### 贮藏条件

12个月，当储存在 28℃以下的原密闭容器中时。

### 健康和安全

我们的产品仅供工业使用。如需更多信息，请参阅安全数据表。

物理特性-固化前	测试方法	单位	值
外观	目视	---	透明微黄液体
粘度@ 25°C	ASTM D-1084-2021	mpa.s	100±50
密度@ 25°C	GB/T 21862.5-2008	g/ml	0.96±0.03
有效成分含量	GB/T 1981.2-2009	%	53±3
表干时间 (23°C/50% RH)	GB/T 1728-2020	min	5-15
闪点	GB/T 261-2008	°C	>12
物理特性-固化后 23°C/50%RH 固化 7 天	测试方法	单位	值
附着力	GB/T 9286-2021	级	0-2
硬度	GB/T 531.1-2008	ShoreA	75±10
体积电阻率	GB/T 1981.2-2009	ohm·cm	≥1×10 <sup>14</sup>
耐盐雾测试	GB/T 1771-2007	h	≥168
吸水率	HG/T 3856-2006	%	<1.5
柔韧性 (轴弯曲试验)	IPC TM 650 2.4.5.1	---	通过180°弯曲, 3mm

## Synthite® PC 6501应用

电路板的清洁度对涂覆后的附着力来说至关重要，电路板的表面应去除SMT过程残留物、湿气、蜡、油脂及其他任何污染物，否则有机残留物将进入涂层，影响涂层的附着力及其电气性能。保证电路板的清洁与干燥，即保证了电路板组装件的长期稳定性。

### 喷涂

可以直接应用，或根据要求使用稀释剂稀释后使用；适用于标准的选择性涂覆，喷涂前建议真空脱泡或充分静置脱泡。喷涂中用到的空气必须经过干燥（推荐干燥的惰性气体）。喷涂时必须保证良好的通风条件。

### 清洁

清洁待喷涂组件及稀释需使用无酒精的溶剂。

### 固化

PC 6501可自然固化，加热固化推荐温度60°C-85°C。

### 返工

PC 6501该涂层的耐化学性及耐候性高，可采用热处理、配套剥除剂S-300来除去该涂层。

### 储存

PC 6501应避免阳光直射或暴露于空气中。储存时，需远离热源，保证储藏在阴凉处，并将物料置于密封的马口铁罐中，才能确保其最长的保质期限。使用前，请将产品置于室温环境下24小时。此产品为湿气固化型材料，因此相应的盛放容器需经干燥处理；封口前，推荐使用干燥的惰性气体对容器进行净化（如干燥后的空气、氮气或氩气），否则空气中湿气会提前引发高分子聚合作用。

### 包装

包装规格：4.5Kg/桶、18Kg/桶

订货代码：PC 6501-5

### 注意事项

远离儿童存放。

安全性资料请参阅产品的MSDS。

### 特别说明：

本说明书的数据是实验室条件下获得，由于使用环境的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。道夫新材不担保销售道夫产品和特定工况下使用道夫产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用过程遇到什么问题，可以和道夫新材技术服务部门联系，我们将为您提供一切帮助。