

Coating

Synthite® PC 6601

- ✦ 带荧光检测单组分丙烯酸三防漆
- ✦ 优异的喷涂性能，漆膜饱满流平性佳且易于返修
- ✦ 优异耐盐雾性能、耐硫化腐蚀性能佳
- ✦ 优异的电气绝缘性能，热老化性能良好
- ✦ 室温快速表干，可加热快速固化，对各种基材有很好的粘结性
- ✦ 低味无苯，通过ROHS、REACH环保认证与UL94V0认证

产品介绍

PC 6601 是一种低味的单组分改性丙烯酸防护涂料，可常温或加温固化，对各种印刷电路板和连接器件的表面浸润效果好，具有优异的涂层效果。可得到柔韧、快干、透明的涂层，用于保护电子电路，符合国际标准，具有优越的防潮、防腐、耐酸碱和电气性能。涂层带有荧光紫外线指示剂，便于检查涂覆效果。

应用

适用于暴露在恶劣环境条件下的PCBA的保护涂层，推荐厚度为25至75微米，工作温度- 40 / +130℃。

使用方法

可通过刷涂、手工喷涂、选择性喷涂方式使用。

打开包装或加工容器应防潮。

室温固化或加热固化。

24小时完全固化。

有配套的稀释剂，不推荐用酒精清洁。

贮藏条件

12个月，当储存在28℃以下的原密闭容器中时。

健康和安

我们的产品仅供工业使用。如需更多信息，请参阅安全数据表。

物理特性-固化前	测试方法	单位	值
外观	目视	--	透明微黄液体
粘度@ 25°C	ASTM D-1084-2021	mpa.s	40±20
密度@ 25°C	GB/T 21862.5-2008	g/ml	0.85±0.03
有效成分含量	GB 1981.2-2009	%	30±3
表干时间 (23°C/50% RH)	GB/T 1728-2020	min	15-30
实干时间 (23°C/50% RH)	GB/T 1728-2020	h	24
闪点	GB/T 261-2008	°C	>25
物理特性-固化后 23°C/50%RH 固化 7天	测试方法	单位	值
附着力	GB/T 9286-2021	级	0-2
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore A	55±10
体积电阻率	ASTM D257	Ω .cm	≥1.0×10 ¹⁴
耐盐雾测试	GB/T 1771-2007	h	≥168
吸水率	HG/T3856-2006	%	<1.5
柔韧性 (轴弯曲试验)	IPC TM 650 2.4.5.1	--	通过180°弯曲, 3mm

Synthite® PC 6601应用

电路板的清洁度对涂覆后的附着力来说至关重要，电路板的表面应去除SMT过程残留物、湿气、蜡、油脂及其他任何污染物，否则有机残留物将进入涂层，影响涂层的附着力及其电气性能。保证电路板的清洁与干燥，即保证了电路板组装件的长期稳定性。

喷涂

适用于标准的选择性涂覆。喷涂前建议真空脱泡或充分静置脱泡。喷涂中用到的空气必须经过干燥（推荐干燥的惰性气体）。喷涂时必须保证良好的通风条件。

清洁

清洁待喷涂组件需使用专用清洗剂，而稀释产品需则使用专用的稀释剂T-500。

固化

PC 6601可自然固化，加热固化推荐温度60°C-80°C。

返工

PC 6601涂层的可直接使用S-300稀释剂来去除，使用电烙铁可直接上锡维修。

储存

PC 6601避免阳光直射或暴露于空气中。储存时，需远离热源，保证储藏在阴凉处，并将物料置于密封的马口铁罐中，才能确保其最长的保质期限。使用前，请将产品置于室温环境下24小时。

包装规格：4kg/桶、16kg/桶

订货代码：PC 6601-6

注意事项

远离儿童存放。

安全性资料请参阅产品的MSDS。

特别说明：

本说明书的数据是实验室条件下获得，由于使用环境的差异，使用者要参照这些数据和使用条件进行分析和试验。道夫新材不承担销售道夫产品和特定工况下使用道夫产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。用户在使用过程遇到什么问题，可以和道夫新材技术服务部门联系，我们将为您提供一切帮助。